



中华人民共和国国家标准

GB/T 5013.8—2006/IEC 60245-8:1998

额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 8 部分:特软电线

Rubber insulated cables of rated voltages up to and including 450/750 V—
Part 8: Cords for applications requiring high flexibility

(IEC 60245-8:1998, IDT)

2006-04-30 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	· I
1 概述	· 1
1.1 范围	· 1
1.2 规范性引用文件	· 1
2 橡皮绝缘和护套特软电线	· 1
2.1 型号	· 1
2.2 额定电压	· 1
2.3 结构	· 1
2.4 试验	· 2
2.5 使用导则	· 2
3 橡皮绝缘交联聚氯乙烯(XLPVC)护套特软电线	· 3
3.1 型号	· 3
3.2 额定电压	· 3
3.3 结构	· 3
3.4 试验	· 4
3.5 使用导则	· 4
4 交联聚氯乙烯(XLPVC)绝缘和护套特软电线	· 6
4.1 型号	· 6
4.2 额定电压	· 6
4.3 结构	· 6
4.4 试验	· 6
4.5 使用导则	· 6
附录 A(规范性附录) 交联聚乙烯(XLPVC)非电性试验要求	· 8
附录 B(规范性附录) 产品型号表示法	· 10
附录 C(资料性附录) 产品型号表示方法对照表	· 11

前 言

《额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆》分为 8 个部分：

- GB 5013.1—1997 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 1 部分：一般要求(idt IEC 60245-1:1994)。
- GB 5013.2—1997 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 2 部分：试验方法(idt IEC 60245-2:1994)。
- GB 5013.3—1997 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 3 部分：耐热硅橡胶绝缘电缆(idt IEC 60245-3:1994)。
- GB 5013.4—1997 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分：软线和软电缆(idt IEC 60245-4:1994)。
- GB 5013.5—1997 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 5 部分：电梯电缆(idt IEC 60245-5:1994)。
- GB/T 5013.6—1997 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 6 部分：电焊机电缆(idt IEC 60245-6:1994)。
- GB 5013.7—1997 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 7 部分：耐热乙烯-乙酸乙酯橡皮绝缘电缆(idt IEC 60245-7:1994)。
- GB/T 5013.8—2006 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 8 部分：特软电线(IEC 60245-8:1994, IDT)。

本部分为第 8 部分，等同采用国际电工委员会(IEC)标准 IEC 60245-8:1998《额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 8 部分：特软电线》。

本部分所覆盖的产品适用于使用场合要求特别柔软的电器设备用的电源连接电线。

本部分为国内首次制定的国家标准。

本部分的附录 A 和附录 B 都是规范性附录，附录 C 是资料性附录。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：江阴华明特种线缆有限公司、顺德华声电器实业有限公司。

本部分主要起草人：刘旌平、金友友、熊康、吴曾权。

额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆

第 8 部分:特软电线

1 概述

1.1 范围

本部分详述了额定电压 300/300 V、要求特别柔软场合(如电熨斗)使用的橡皮或交联聚氯乙烯绝缘和橡皮或交联聚氯乙烯护套特软电线的技术要求。

1.2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 2951.1—1997 电缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 1 部分:通用试验方法 第 1 节:厚度和外形尺寸测量——机械性能试验(idt IEC 60811-1-1:1993)

GB/T 2951.2—1997 电缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 1 部分:通用试验方法 第 2 节:热老化试验方法(idt IEC 60811-1-2:1985)

GB/T 2951.4—1997 电缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 1 部分:通用试验方法 第 4 节:低温试验(idt IEC 60811-1-4:1985)

GB/T 2951.5—1997 电缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 2 部分:弹性体混合料专用试验方法 第 1 节:耐臭氧试验——热延伸试验——浸矿物油试验(idt IEC 60811-2-1:1986)

GB/T 2951.6—1997 电缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 3 部分:聚氯乙烯混合料专用试验方法 第 1 节:高温压力试验——抗开裂试验(idt IEC 60811-3-1:1985)

GB/T 2951.7—1997 电缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 3 部分:聚氯乙烯混合料专用试验方法 第 2 节:失重试验——热稳定试验(idt IEC 60811-3-2:1985)

GB/T 3956—1997 电缆的导体(idt IEC 60228:1978)

GB 5013.1—1997 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 1 部分:一般要求(idt IEC 60245-1:1994)

GB 5013.2—1997 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 2 部分:试验方法(idt IEC 60245-2:1994)

GB/T 18380.1 电缆在火焰条件下的燃烧试验 第 1 部分:单根绝缘电线或电缆的垂直燃烧试验方法(GB/T 18380.1—2001, idt IEC 60332-1:1993)

IEC 60719:1992 额定电压 450/750 V 及以下圆形铜导体电缆平均外形尺寸下限和上限的计算

2 橡皮绝缘和护套特软电线

2.1 型号

60245 IEC 86(RQ)。

2.2 额定电压

300/300 V。

2.3 结构

2.3.1 导体

芯数:2 芯或 3 芯。

导体应符合 GB/T 3956—1997 第 6 种导体规定的要求。单线可以不镀锡或镀锡。

2.3.2 隔离层

每芯导体外面可包覆一层由合适材料制成的隔离层(见 GB 5013.1—1997 中的 5.1.3 规定的要求)。

2.3.3 绝缘

包覆在每芯导体上的绝缘应是 IE1 型橡皮混合物。

如果不采用挤包,绝缘应至少由两层组成。

绝缘厚度应符合表 1 第 2 栏的规定值。

2.3.4 绝缘线芯和填充(若有)绞合成缆

绝缘线芯应绞合在一起。

绞合最大节距见表 1 第 3 栏规定,导体和绝缘线芯的绞合方向应同向。

可以在成缆线芯中间放置填充。

2.3.5 护套

包覆在成缆线芯上的护套应是 SE3 型橡皮混合物。

护套厚度应符合表 1 第 4 栏的规定值。

护套应一次挤出,并应填满成缆绝缘线芯的间隙。

护套应能剥离而又不损伤绝缘线芯。

2.3.6 外径

平均外径应在表 1 第 5 栏和第 6 栏规定的范围内。

表 1 60245 IEC 86(RQ)型特软电线尺寸

1	2	3	4	5	6
芯数及导体标称截面 mm ²	绝缘厚度 规定值 mm	绝缘线芯 最大绞合节距 mm	护套厚度 规定值 mm	平均外径 ^a	
				下限 mm	上限 mm
2×0.75	0.6	35	0.8	5.7	7.4
2×1	0.6	35	0.8	5.9	7.8
2×1.5	0.7	40	0.8	6.8	8.9
3×0.75	0.6	35	0.8	6.0	7.9
3×1	0.6	40	0.8	6.3	8.3
3×1.5	0.7	45	0.9	7.2	9.4

^a 电缆的外形尺寸按 IEC 60719:1992 进行计算。

2.3.7 标志

特软电线的外表面应印有 60245 IEC 86(RQ)标志,标志应符合 GB 5013.1—1997 中 3.1.1、3.1.2 和 3.1.3 的规定。

2.4 试验

应按表 2 规定的检测和试验检查,并应符合 2.3 的规定。

应按 2.3.4 检查绞合节距,即测量试样 10 个节距长度,将此值除以 10 的计算值记为成缆线芯的绞合节距。

2.5 使用导则

在正常使用时,导体最高温度为 60℃。

注:其他导则正在考虑中。

表 2 60245 IEC 86 (RQ)型特软电线试验

1	2	3	4	
序号	试 验 项 目	试验种类	试 验 方 法	
			GB (GB/T)	条文号
1	电气性能试验			
1.1	导体电阻	T,S	5013.2—1997	2.1
1.2	绝缘线芯按规定绝缘厚度的电压试验			
1.2.1	0.6 mm 及以下为 1 500 V	T	5013.2—1997	2.3
1.2.2	0.6 mm 以上为 2 000 V	T	5013.2—1997	2.3
1.3	成品电缆 2 000 V 电压试验	T,S	5013.2—1997	2.2
2	结构尺寸检查		5013.1—1997、 5013.2—1997 和 5013.8—1997	
2.1	结构检查	T,S	5013.1—1997	检查和手工试验
2.2	绝缘厚度测量	T,S	5013.2—1997	1.9
2.3	护套厚度测量	T,S	5013.2—1997	1.10
2.4	外径测量			
2.4.1	平均值	T,S	5013.2—1997	1.11
2.4.2	椭圆度	T,S	5013.2—1997	1.11
2.5	绝缘线芯绞合节距测量	T,S	5013.8—1997	2.4
3	绝缘机械性能			
3.1	老化前拉力试验	T	2951.1—1997	9.1
3.2	空气烘箱老化后拉力试验	T	5013.2—1997	4
3.3	氧弹老化后拉力试验	T	5013.2—1997	4
3.4	热延伸试验	T	2951.5—1997	9
4	护套机械性能			
4.1	老化前拉力试验	T	2951.1—1997	9.2
4.2	空气烘箱老化后拉力试验	T	2951.2—1997	8.1.3.1
4.3	热延伸试验	T	2951.5—1997	9
5	成品电缆机械强度试验			
5.1	三轮曲绕试验及试验后的绝缘线芯浸水电压试验,试验电压见上述 1.2	T	5013.2—1997	3.5 和 2.3
5.2	扭结试验及试验后的绝缘线芯浸水电压试验,试验电压见上述 1.2	T	5013.2—1997	3.6 和 2.3

3 橡皮绝缘交联聚氯乙烯(XLPVC)护套特软电线

3.1 型号

60245 IEC 87 (RQVJ)。

3.2 额定电压

300/300 V。

3.3 结构

3.3.1 导体

芯数:2 芯或 3 芯。

导体应符合 GB/T 3956—1997 第 6 种导体规定的要求。单线可以不镀锡或镀锡。

3.3.2 隔离层

每芯导体外面可包覆一层由合适材料制成的隔离层(见 GB 5013.1—1997 中的 5.1.3 规定的要求)。

3.3.3 绝缘

包覆在每芯导体上的绝缘应是 IE1 型橡皮混合物。

如果不采用挤包,绝缘至少由两层组成。

绝缘厚度应符合表 3 第 2 栏的规定值。

3.3.4 绝缘线芯和填充(若有)绞合成缆

绝缘线芯应绞合在一起。

绞合最大节距见表 3 第 3 栏规定,导体和绝缘线芯的绞合方向应同向。

可以在成缆线芯中间放置填充。

3.3.5 护套

包覆在成缆线芯上的护套应是附录 A 规定的 SX1 型交联聚乙烯(XLPVC)混合物。

护套厚度应符合表 3 第 4 栏的规定值。

护套应一次挤出,并应填满成缆绝缘线芯的间隙。

护套应能剥离而又不损伤绝缘线芯。

3.3.6 外径

平均外径应在表 3 第 5 栏和第 6 栏规定的范围内。

3.3.7 标志

特软电线的外表面应印有 60245 IEC 87(RQVJ)标志,标志应符合 GB 5013.1—1997 中 3.1.1、3.1.2 和 3.1.3 的规定。

3.4 试验

应按表 4 规定进行检测和试验,检验是否符合 3.3 要求。

3.3.4 绞合节距应测量试样的 10 个节距,并将其和除以 10 来确定。其计算值作为成缆线芯的绞合节距。

3.5 使用导则

在正常使用时,导体最高温度为 60℃。

注:其他导则正在考虑中。

表 3 60245 IEC 87 (RQVJ)型特软电线尺寸

1	2	3	4	5	6
芯数及导体标称截面 mm ²	绝缘厚度 规定值 mm	绝缘线芯 最大绞合节距 mm	护套厚度 规定值 mm	平均外径 ^a	
				下限 mm	上限 mm
2×0.75	0.6	35	0.8	5.7	7.4
2×1	0.6	35	0.8	5.9	7.8
2×1.5	0.7	40	0.8	6.8	8.9
3×0.75	0.6	35	0.8	6.0	7.9
3×1	0.6	40	0.8	6.3	8.3
3×1.5	0.7	45	0.9	7.2	9.4

^a 电缆的外形尺寸按 IEC 60719:1992 进行计算。

表 4 60245 IEC 87 (RQVJ)型特软电线试验

1	2	3	4	
序号	试 验 项 目	试验种类	试 验 方 法	
			GB (GB/T)	条文号
1	电气性能试验			
1.1	导体电阻	T,S	5013.2—1997	2.1
1.2	绝缘线芯按规定绝缘厚度的电压试验			
1.2.1	0.6 mm 及以下为 1 500 V	T	5013.2—1997	2.3
1.2.2	0.6 mm 以上为 2 000 V	T	5013.2—1997	2.3
1.3	成品电缆 2 000 V 电压试验	T,S	5013.2—1997	2.2
2	结构尺寸检查		5013.1—1997、 5013.2—1997 和 5013.8—1997	
2.1	结构检查	T,S	5013.1—1997	检查和手工试验
2.2	绝缘厚度测量	T,S	5013.2—1997	1.9
2.3	护套厚度测量	T,S	5013.2—1997	1.10
2.4	外径测量			
2.4.1	平均值	T,S	5013.2—1997	1.11
2.4.2	椭圆度	T,S	5013.2—1997	1.11
2.5	绝缘线芯绞合节距测量	T,S	5013.8—1997	3.4
3	绝缘机械性能			
3.1	老化前拉力试验	T	2951.1—1997	9.1
3.2	空气烘箱老化后拉力试验	T	5013.2—1997	4
3.3	氧弹老化后拉力试验	T	5013.2—1997	4
3.4	热延伸试验	T	2951.5—1997	9
4	护套机械性能			
4.1	老化前拉力试验	T	2951.1—1997	9.2
4.2	空气烘箱老化后拉力试验	T	2951.2—1997	8.1.3.1
4.3	热延伸试验	T	2951.5—1997	9
4.4	失重试验	T	2951.7—1997	8.2
5	绝缘和护套相容性(非污染)试验	T	2951.2—1997	8.1.4
6	高温压力试验			
6.1	护套	T	2951.6—1997	8.2
7	低温试验			
7.1	护套低温弯曲试验	T	2951.4—1997	8.2
7.2	低温冲击试验	T	2951.4—1997	8.5
8	热冲击试验			
8.1	护套	T	2951.6—1997	9.2
9	成品电缆机械强度试验			
9.1	三轮曲绕试验及试验后的绝缘线芯浸水电压试验,试验电压见上述 1.2	T	5013.2—1997	3.5 和 2.3
9.2	扭结试验及试验后的绝缘线芯浸水电压试验,试验电压见上述 1.2	T	5013.2—1997	3.6 和 2.3
10	阻燃试验	T	18380.1	—

4 交联聚氯乙烯(XLPVC)绝缘和护套特软电线

4.1 型号

60245 IEC 88 (RQVJVJ)。

4.2 额定电压

300/300V。

4.3 结构

4.3.1 导体

芯数:2 芯或 3 芯。

导体应符合 GB/T 3956—1997 第 6 种导体规定的要求。单线可以不镀锡或镀锡。

4.3.2 绝缘

包覆在每芯导体上的绝缘应是附录 A 规定的 XP1 型交联聚氯乙烯(XLPVC)混合物。

绝缘应采用挤包工艺。

绝缘厚度应符合表 5 第 2 栏的规定值。

4.3.3 绝缘线芯和填充(若有)绞合成缆

绝缘线芯应绞合在一起。

绞合最大节距见表 5 第 3 栏规定,导体和绝缘线芯的绞合方向应同向。

可以在成缆线芯中间放置填充。

4.3.4 护套

包覆在成缆线芯上的护套应是附录 A 规定的 SX1 型交联聚氯乙烯(XLPVC)混合物。

护套厚度应符合表 5 第 4 栏的规定值。

护套应一次挤包在成缆绝缘线芯上,构成圆形。成缆间隙可用合适的材料填充,但应与绝缘和护套相容。

护套应能剥离而不损伤绝缘线芯。

4.3.5 外径

平均外径应在表 5 第 5 栏和第 6 栏规定的范围内。

4.3.6 标志

特软电线的外表面应印有 60245 IEC 88(RQVJVJ)标志,标志应符合 GB 5013.1—1997 中 3.1.1、3.1.2 和 3.1.3 的规定。

4.4 试验

应按表 6 规定的检测和试验检查,并应符合 4.3 的规定。

应按 4.3.3 检查绞合节距,即测量试样 10 个节距长度,将此值除以 10 的计算值记为成缆线芯的绞合节距。

4.5 使用导则

在正常使用时,导体最高温度为 70℃。

注:其他导则正在考虑中。

表 5 60245 IEC 88 (RQVJVJ)型特软电线尺寸

1	2	3	4	5	6
芯数及导体标称截面 mm ²	绝缘厚度 规定值 mm	绝缘线芯 最大绞合节距 mm	护套厚度 规定值 mm	平均外径 ^a	
				下限 mm	上限 mm
2×0.75	0.6	35	0.8	5.7	7.4
2×1	0.6	35	0.8	5.9	7.8
2×1.5	0.7	40	0.8	6.8	8.9
3×0.75	0.6	35	0.8	6.0	7.9
3×1	0.6	40	0.8	6.3	8.3
3×1.5	0.7	45	0.9	7.2	9.4

^a 电缆的外形尺寸按 IEC 60719:1992 进行计算。

表 6 60245 IEC 88 (RQVJVJ)型特软电线试验

1	2	3	4	
序号	试 验 项 目	试验种类	试 验 方 法	
			GB (GB/T)	条文号
1	电气性能试验			
1.1	导体电阻	T,S	5013.2—1997	2.1
1.2	绝缘线芯按规定绝缘厚度的电压试验			
1.2.1	0.6 mm 及以下为 1 500 V	T	5013.2—1997	2.3
1.2.2	0.6 mm 以上为 2 000 V	T	5013.2—1997	2.3
1.3	成品电缆 2 000 V 电压试验	T,S	5013.2—1997	2.2
2	结构尺寸检查		5013.1—1997、 5013.2—1997 和 5013.8—1997	
2.1	结构检查	T,S	5013.1—1997	检查和手工试验
2.2	绝缘厚度测量	T,S	5013.2—1997	1.9
2.3	护套厚度测量	T,S	5013.2—1997	1.10
2.4	外径测量			
2.4.1	平均值	T,S	5013.2—1997	1.11
2.4.2	椭圆度	T,S	5013.2—1997	1.11
2.5	绝缘线芯绞合节距测量	T,S	5013.8—1997	4.4
3	绝缘机械性能			
3.1	老化前拉力试验	T	2951.1—1997	9.1
3.2	空气烘箱老化后拉力试验	T	2951.2—1997	8.1.3.1
3.3	失重试验	T	2951.7—1997	8.1
3.4	热延伸试验	T	2951.5—1997	9
4	护套机械性能			
4.1	老化前拉力试验	T	2951.1—1997	9.2
4.2	空气烘箱老化后拉力试验	T	2951.2—1997	8.1.3.1
4.3	热延伸试验	T	2951.5—1997	9
4.4	失重试验	T	2951.7—1997	8.2
5	高温压力试验			
5.1	绝缘	T	2951.6—1997	8.1
5.2	护套	T	2951.6—1997	8.2
6	低温试验			
6.1	绝缘低温弯曲试验	T	2951.4—1997	8.1
6.2	护套低温弯曲试验	T	2951.4—1997	8.2
6.3	低温冲击试验	T	2951.4—1997	8.5
7	热冲击试验			
7.1	绝缘	T	2951.6—1997	9.1
7.2	护套	T	2951.6—1997	9.2
8	成品电缆机械强度试验			
8.1	三轮曲挠试验及试验后的绝缘线芯浸水电 压试验,试验电压见上述 1.2	T	5013.2—1997	3.5 和 2.3
8.2	扭结试验及试验后的绝缘线芯浸水电 压试验,试验电压见上述 1.2	T	5013.2—1997	3.6 和 2.3
9	阻燃试验	T	18380.1	—

附录 A

(规范性附录)

交联聚乙烯(XLPVC)非电性试验要求

表 A.1 交联聚氯乙烯(XLPVC)非电性试验要求

1	2	3	4	5	6
序号	试 验 项 目	单位	混合物型号 XP1 SX1	试 验 方 法	
				GB (GB/T)	条文号
1	抗张强度和断裂伸长率				
1.1	交货状态原始性能			2951.1—1997	9.1 或 9.2
1.1.1	抗张强度	N/mm ²	10.0	2951.2—1997	8.1.3.1
	——中间值,最小				
1.1.2	断裂伸长率	%	150		
	——中间值,最小				
1.2	空气烘箱老化后性能				
1.2.1	老化条件				
	——温度	℃	100±2		
	——处理时间	h	7×24		
1.2.2	抗张强度				
	——中间值,最小	N/mm ²	10.0		
	——变化率*,最大	%	±25		
1.2.3	断裂伸长率				
	——中间值,最小	%	150		
	——变化率*,最大	%	±20		
2	失重试验			2951.7—1997	8.1 或 8.2
2.1	老化条件				
	——温度	℃	100±2		
	——处理时间	h	7×24		
2.2	失重				
	——最大值	mg/cm ²	2.0		
3	相容性试验 ^b			2951.2—1997	8.1.4
3.1	老化条件				
	——温度	℃	80±2		
	——处理时间	h	7×24		
3.2	老化后机械性能		同 1.2.2 和 1.2.3		
4	热冲击试验			2951.6—1997	9.1 或 9.2
4.1	试验条件				
	——温度	℃	150±2		
	——处理时间	h	1		
4.2	试验结果		不开裂		

表 A.1 (续)

1	2	3	4	5	6
序号	试 验 项 目	单位	混合物型号 XP1 SX1	试 验 方 法	
				GB (GB/T)	条文号
5	高温压力试验				
5.1	试验条件				
	——刀口上施加的压力			2951.6—1997	8.1.4 或 8.2.4
	——载荷下加热时间	h	4	2951.6—1997	8.1.5 或 8.2.5
	——温度	℃	90±2		
5.2	试验结果				
	——压痕深度中间值,最大	%	50		
6	低温弯曲试验			2951.4—1997	8.1 或 8.2
6.1	试验条件				
	——温度	℃	-15±2		
	——施加低温时间			2951.4—1997	8.1.3 或 8.2.3
6.2	试验结果		不开裂		
7	低温冲击试验			2951.4—1997	8.5
7.1	试验条件				
	——温度	℃	-15±2		
	——施加低温时间			2951.4—1997	8.5.5
	——落锤重量			2951.4—1997	8.5.4
7.2	试验结果			2951.4—1997	8.5.6
8	热稳定试验			2951.7—1997	9
8.1	试验条件				
	——温度	℃	200±0.5		
8.2	试验要求				
	——最小热稳定时间	min	60		
9	热延伸试验			2951.5—1997	9
9.1	处理条件				
	——温度	℃	200±3		
	——载荷时间	min	15		
	——机械应力	N/mm ²	0.20		
9.2	试验要求				
	——载荷下的最大伸长率	%	100		
	——载荷卸去后的最大伸长率	%	25		
<p>^a 变化率:老化后中间值与老化前中间值差与老化前中间值之比,以百分比表示。</p> <p>^b 如果适用,则做该项试验。</p>					

附 录 B
(规范性附录)
产品型号表示法

本部分所包括的各种电缆型号用二个数字命名,放在本部分号后面。第一个数字表示电缆的基本分类;第二个数字表示在基本分类中的特定型式。

分类和型号如下:

- 8——特殊场合应用的软电缆
- 86——橡皮绝缘和护套特软电线
- 87——橡皮绝缘交联聚氯乙烯(XLPVC)护套特软电线
- 88——交联聚氯乙烯(XLPVC)绝缘和护套特软电线

附 录 C
(资料性附录)
产品型号表示方法对照表

C.1 电线电缆产品型号中各字母代表意义

C.1.1 系列代号

- 移动式电气设备等用电缆 · Y
- 家用电器设备用电缆 · R

C.1.2 按材料特征分

- 铜导体 · 省略
- 绝缘天然丁苯胶混合物 · 省略
- 绝缘交联聚氯乙烯(XLPVC) · VJ
- 护套天然丁苯胶混合物 · 省略
- 护套交联聚氯乙烯(XLPVC) · VJ

C.1.3 按结构特征分

- 轻型 · Q
- 中型 · Z
- 重型 · C
- 圆形 · 省略

C.2 型号对照表

表 C.1 型号对照表

序号	名 称	GB/T 5013.8—2006	GB/T 5013.8—2006 括号内的表示法
1	橡皮绝缘和护套特软电线	60245 IEC 86	(RQ)
2	橡皮绝缘交联聚氯乙烯(XLPVC)护套特软电线	60245 IEC 87	(RQVJ)
3	交联聚氯乙烯(XLPVC)绝缘和护套特软电线	60245 IEC 88	(RQVJVJ)